

Durch eigene Forschung & Entwicklung
... immer eine Schicht voraus

Beschichtungs-Spektrum

- **Hart-Chrom** (hoher Verschleißschutz)
- **Chemisch Nickel** (High-Phosphor)
- **Nickel-Sulfamat** (Reinst-Nickel)
- **NIBSORB®** Nickel-Dispersion (Neutronenabsorption)
- **NICABOR®** Nickel-Dispersion (höchster Verschleißschutz)
- **CORROTEC** Nickel-Cobalt-Dispersion
- **Kupfer** (cyanidisch)
- **Bronze** (höchster Korrosionsschutz)
 - Gelb-Bronze (Zinn: ~ 12 % Massenanteil / Härte: ~ 300 HV)
 - Hart-Bronze (Zinn: ~ 30 % Massenanteil / Härte: ~ 500 HV)
 - Weiß-Bronze (Zinn: ~ 42 % Massenanteil / Härte: ~ 650 HV)
- **MProtect®** (Zinn-Nickel)
- **Schicht-Systeme** (Schicht-Kombinationen)
 - Chemisch Nickel / Hart-Chrom
 - Nickel-Sulfamat / Hart-Chrom
 - Nickel-Sulfamat / Chemisch Nickel
 - Nickel-Sulfamat / NICABOR®
 - Bronze / Hart-Chrom
 - Bronze / Hart-Bronze



Abb.1: Hauptwerk Solingen



Abb.2: Fertigungsstätte Mülheim

Service-Leistungen

- **Produkt- & Projekt-Entwicklung**
- **Gestell- & Vorrichtungsbau**
- **Mechanische Bearbeitung**
 - Drehen (\varnothing 700 x 3.800 mm)
 - Schleifen & Finishen (\varnothing 800 x 6.000 mm, \varnothing 600 x 9.000 mm)
 - Polieren (Innen & Außen)
- **Dickvernicklung & Galvanoformung**
- **Reparatur-Beschichtung**
- **Selectron-Verfahren**



Abb.3: Anfahrt Skizze Solingen



Durch eigene Forschung & Entwicklung
... immer eine Schicht voraus

Bauteil-Größen

Je nach Größe und Beschaffenheit der jeweiligen Bauteile stehen uns derzeit über 60 Bäder für die vollautomatische Serienfertigung von Bauteilen zur Verfügung. Einzelteile, formkomplizierte Werkstücke und Sonderbeschichtungen werden in separaten Bädern und speziellen Vorrichtungen durchgeführt. Rotations-symmetrische Bauteile wie z.B. Druck- und Hydraulikzylinder werden dabei vertikal rotativ galvanisiert, um eine homogene, maßlich hochwertige Beschichtung zu gewährleisten

- **Serien-Fertigung:**
 - Vollautomatische Anlage (Bäder: 3.000 x 3.000 x 800 mm)
 - Stückgewicht bis 3.500 kg (Einzelstücke bis 8.000 kg)
- **Sonder-Beschichtung:**
 - Bauteildurchmesser bis 600 mm
 - Bauteilelängen bis 7.000 mm

Ansprech-Partner

Die MTV NT GmbH ist Technologie- und Marktführer im Bereich der funktionellen Oberflächentechnologie. Mit hoher Innovationskraft und großer Leistungsfähigkeit liegt der Schwerpunkt des Unternehmens in der Metallveredlung und mechanischen Bearbeitung von Serien- und Sonderbauteilen für den Maschinen- und Anlagenbau sowie der Entwicklung neuer Technologien für den funktionellen Korrosions- und Verschleißschutz. Die herausragende Qualität und hohe Zuverlässigkeit der MTV-Schichtsysteme ermöglicht vielen Kunden eine Verbesserung ihrer Wettbewerbsposition. So wurde die MTV NT GmbH vom Innovationsführer zum integrierten, ganzheitlichen Technologiepartner.

Wir freuen uns über Ihr Interesse an der MTV NT GmbH und stehen Ihnen für eine persönliche Beratung gerne zur Verfügung:

Arwed Gößler

Geschäftsführung

Tel.: +49 (0)212/26209-0

info@mtv-gmbh.com

Jörg Mantz

Angebots- & Auftragsabwicklung

Tel.: +49 (0)212/26209-14

joerg.mantz@mtv-gmbh.com