



Благодаря собственным исследованиям и разработкам
... всегда опережая на одно покрытие

Спектр покрытий

- **Твердый хром** (надежная защита от износа)
- **Горячий хром** (надежная защита от коррозии)
- **Химическое никель** (фосфор 10,5-12,0 % веса)
- **никель сульфамат** (Чистый никель $\geq 99,99$ % чистоты)
- **ZiNiTec** (цинк-никель)
- **NIBSORB®** (поглощение нейтронов)
- **NICAVOR®** (максимальная защита от износа)
- **MPC®** (Modular Powder Coating)
- **Медь** (цианидные и сернокислотные ванны)
- **Бронза** (максимальная защита от коррозии)
 - Желтая бронза (содержание олова около 12 %)
 - Твердая бронза (содержание олова около 30 %)
 - Белая бронза (содержание олова около 42 %)
- **MProtect®** (олово-никель)
- **NiL35®** (стойкость к морской воде согласно ASTM G48-C)
- **Системы покрытий** (комбинированные покрытия)
 - Горячий хром / твердый хром
 - Химическое никель / твердый хром
 - никель сульфамат / твердый хром
 - никель сульфамат / химическое никелирование
 - никель сульфамат / NICAVOR®
 - Бронза / твердый хром
 - Бронза / твердая бронза



Рис.1: Главный завод в Золингене



Рис.2: Производственная площадка в Мюльгейме

Сервисные услуги

- **Разработка продуктов и проектов**
- **Изготовление стоечных конструкций и приспособлений**
- **Механическая обработка**
 - Токарная обработка ($\varnothing 700 \times 3.800 \text{ mm}$)
 - Шлифование и окончательная отделка ($\varnothing 800 \times 6.000 \text{ mm}$, $\varnothing 600 \times 10.000 \text{ mm}$)
 - Полировка (внутри и снаружи)
- **Толстое никелирование и гальванопластика**
- **Ремонтное покрытие**
- **Технология Selectron**



Рис.3: Схема проезда, Золинген



Благодаря собственным исследованиям и разработкам
... всегда опережая на одно покрытие

Размеры деталей и узлов

В зависимости от размера и свойств соответствующих деталей в нашем распоряжении сейчас более 60 ванн для полностью автоматизированного серийного производства деталей. Покрытие единичных деталей, сложных по форме деталей, а также нанесение специальных покрытий производится в отдельных ваннах и с помощью специального оборудования. При этом детали с вращательной симметрией, например, напорные и гидравлические цилиндры, гальванизируются вертикально с вращением, чтобы обеспечить их однородное, высококачественное в соответствии с их размерами покрытие.

- **Серийное производство:** - Полностью автомат. установка (ванны: 3.000 x 3.000 x 800 mm)
- Штучная масса до 3.500 kg (отдельные детали до 8.000 kg)
- **Специальное покрытие:** - Диаметр детали до 600 mm (отдельные детали до \varnothing 3.200 mm)
- Длина деталей до 7.000 mm (отдельные детали до 10.000 mm)
- Штучная масса до 100 t (отдельные детали до 120 t)

Консультанты

MTV Metallveredlung является технологическим лидером на рынке в области технологии функциональной обработки поверхности. Основное направление деятельности обладающего высоким инновационным потенциалом и большими производственными мощностями предприятия - это обработка поверхности металлов и механическая обработка серийных и специальных деталей и узлов для производства станков и оборудования, а также разработка новых технологий функциональной защиты от коррозии и износа. Отменное качество и высочайшая надежность технологий нанесения покрытий компании MTV Metallveredlung позволяет многим заказчикам улучшить свою конкурентную позицию на рынке. Так компания MTV Metallveredlung из лидера в области инноваций превратилась в комплексного, полноценного технологического партнера.

Мы рады Вашему интересу к компании MTV Metallveredlung и готовы лично Вас проконсультировать:

Арвед Гёслер

Руководство

Тел.: +49 (0)212/26209-60

arwed.goessler@mtv-gmbh.com

Ханс Дитер Цернин

Финансы и администрирование

Тел.: +49 (0)212/26209-11

hansdieter.zernin@mtv-gmbh.com

Дитмар Геске

Техника и производство

Тел.: +49 (0)212/26209-39

dietmar.geske@mtv-gmbh.com

Хайко Рески

Маркетинг и сбыт

Тел.: +49 (0)212/26209-50

heiko.reski@mtv-gmbh.com

Матиас Патцельт

Исследования и разработки

Тел.: +49 (0)212/26209-26

matthias.patzelt@mtv-gmbh.com

Йорг Манц

Предложения и заказы

Тел.: +49 (0)212/26209-14

joerg.mantz@mtv-gmbh.com