



凭借自主研发
总是先人一步

询价与订单

为了能够共同快速顺利且节约成本地精整单件零件和批量零件，需要建设性合作，尤其是涉及复杂形状零件或特殊涂层时。为了保证您的涂层询价能迅速得到相应报价并避免委托处理延迟，请注意以下几点：



- 在图纸上标记需要涂层的表面
- 用材料编号或材料成分指定材料
- 说明交付时的表面性质和加工程度
- 说明所需涂层工艺及相应涂层厚度
- 指定要求的公差和表面光洁度
- 说明零件的类型和应变程度
- 告知期望数量和所需交付批次
- 告知期望的交货日期

零件准备

电镀涂层的质量取决于零件的类型以及工件表面的质量。大气孔、裂纹或其他材料缺陷可以由千分之几毫米厚的涂层完全填充或填平。为避免额外费用，增加成本和延长加工时间，应满足下列条件：

- 待涂层表面必须能够触及
- 待涂层表面应经过精磨 ($RZ \leq 4$)
- 边角和锋利边缘应倒圆或倒角
- 涂层区域内的焊缝必须无裂缝和孔隙
- 如果有，请寄送各个零件的测量报告

当然，也可以让我们完成必要的打磨工作和其他准备工作。我们乐意为您提供相应报价。