

Durch eigene Forschung & Entwicklung  
... immer eine Schicht voraus

## Beschichtungs-Spektrum

- **Hart-Chrom** (hoher Verschleißschutz)
- **Heiß-Chrom** (hoher Korrosionsschutz)
- **Chemisch Nickel** (High-Phosphor 10,5-12,0 Gew.-%)
- **Nickel-Sulfamat** (Reinst-Nickel  $\geq 99,99$  % Reinheit)
- **ZiNiTec** (Zink-Nickel)
- **NIBSORB®** (Neutronenabsorption)
- **NICABOR®** (höchster Verschleißschutz)
- **MPC®** (Modular Powder Coating)
- **Kupfer** (cyanidisch und schwefelsauer)
- **Bronze** (höchster Korrosionsschutz)
  - Gelb-Bronze (ca. 12 % Zinn-Anteil)
  - Hart-Bronze (ca. 30 % Zinn-Anteil)
  - Weiß-Bronze (ca. 42 % Zinn-Anteil)
- **MProtect®** (Zinn-Nickel)
- **NiL35®** (seewasserbeständig nach ASTM G48-C)
- **Schicht-Systeme** (Schicht-Kombinationen)
  - Heiß-Chrom / Hart-Chrom
  - Chemisch Nickel / Hart-Chrom
  - Nickel-Sulfamat / Hart-Chrom
  - Nickel-Sulfamat / Chemisch Nickel
  - Nickel-Sulfamat / NICABOR®
  - Bronze / Hart-Chrom
  - Bronze / Hart-Bronze



Abb.1: Hauptwerk Solingen



Abb.2: Fertigungsstätte Mülheim

## Service-Leistungen

- **Produkt- & Projekt-Entwicklung**
- **Gestell- & Vorrichtungsbau**
- **Mechanische Bearbeitung**
  - Drehen ( $\varnothing 700 \times 3.800 \text{ mm}$ )
  - Schleifen & Finishen ( $\varnothing 800 \times 6.000 \text{ mm}$ ,  $\varnothing 600 \times 10.000 \text{ mm}$ )
  - Polieren (Innen & Außen)
- **Dickvernicklung & Galvanoformung**
- **Reparatur-Beschichtung**
- **Selectron-Verfahren**



Abb.3: Anfahrt Skizze Solingen



Durch eigene Forschung & Entwicklung  
... immer eine Schicht voraus

## Bauteil-Größen

Je nach Größe und Beschaffenheit der jeweiligen Bauteile stehen uns derzeit über 60 Bäder für die vollautomatische Serienfertigung von Bauteilen zur Verfügung. Einzelteile, formkomplizierte Werkstücke und Sonderbeschichtungen werden in separaten Bädern und speziellen Vorrichtungen durchgeführt. Rotations-symmetrische Bauteile wie z.B. Druck- und Hydraulikzylinder werden dabei vertikal rotativ galvanisiert, um eine homogene, maßlich hochwertige Beschichtung zu gewährleisten

- **Serien-Fertigung:**
  - Vollautomatische Anlage (Bäder: 3.000 x 3.000 x 800 mm)
  - Stückgewicht bis 3.500 kg (Einzelstücke bis 8.000 kg)
- **Sonder-Beschichtung:**
  - Bauteildurchmesser bis 600 mm (Einzelstücke bis  $\varnothing$  3.200 mm)
  - Bauteilelängen bis 7.000 mm (Einzelstücke bis 10.000 mm)
  - Stückgewichte bis 100 t (Einzelstücke bis 120 t)

## Ansprech-Partner

Die MTV Metallveredlung GmbH & Co. KG ist Technologie- und Marktführer im Bereich der funktionellen Oberflächentechnologie. Mit hoher Innovationskraft und großer Leistungsfähigkeit liegt der Schwerpunkt des Unternehmens in der Metallveredlung und mechanischen Bearbeitung von Serien- und Sonderbauteilen für den Maschinen- und Anlagenbau sowie der Entwicklung neuer Technologien für den funktionellen Korrosions- und Verschleißschutz. Die herausragende Qualität und hohe Zuverlässigkeit der MTV-Schichtsysteme ermöglicht vielen Kunden eine Verbesserung ihrer Wettbewerbsposition. So wurde die MTV Metallveredlung vom Innovationsführer zum integrierten, ganzheitlichen Technologiepartner.

Wir freuen uns über Ihr Interesse an der MTV Metallveredlung und stehen Ihnen für eine persönliche Beratung gerne zur Verfügung:

### **Arwed Gößler**

Geschäftsführung

Tel.: +49 (0)212/26209-60

[arwed.goessler@mtv-gmbh.com](mailto:arwed.goessler@mtv-gmbh.com)

### **Dietmar Geske**

Technik & Produktion

Tel.: +49 (0)212/26209-39

[dietmar.geske@mtv-gmbh.com](mailto:dietmar.geske@mtv-gmbh.com)

### **Matthias Patzelt**

Forschung & Entwicklung

Tel.: +49 (0)212/26209-26

[matthias.patzelt@mtv-gmbh.com](mailto:matthias.patzelt@mtv-gmbh.com)

### **Hans Dieter Zernin**

Finanzen & Administration

Tel.: +49 (0)212/26209-11

[hansdieter.zernin@mtv-gmbh.com](mailto:hansdieter.zernin@mtv-gmbh.com)

### **Heiko Reski**

Marketing & Vertrieb

Tel.: +49 (0)212/26209-50

[heiko.reski@mtv-gmbh.com](mailto:heiko.reski@mtv-gmbh.com)

### **Jörg Mantz**

Angebots- & Auftragsabwicklung

Tel.: +49 (0)212/26209-14

[joerg.mantz@mtv-gmbh.com](mailto:joerg.mantz@mtv-gmbh.com)